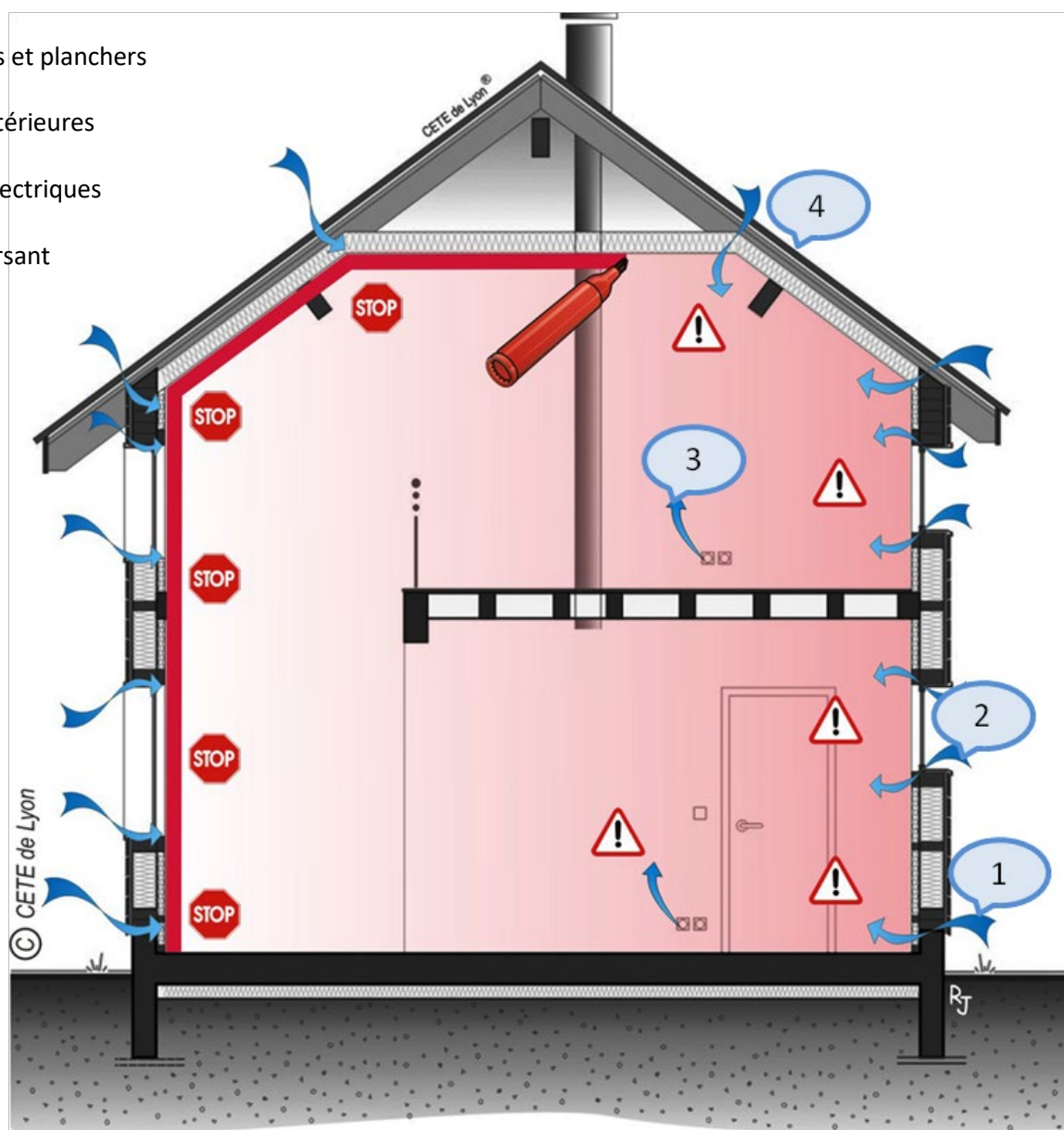


Pourquoi créer une enveloppe intérieure étanche à l'air ?

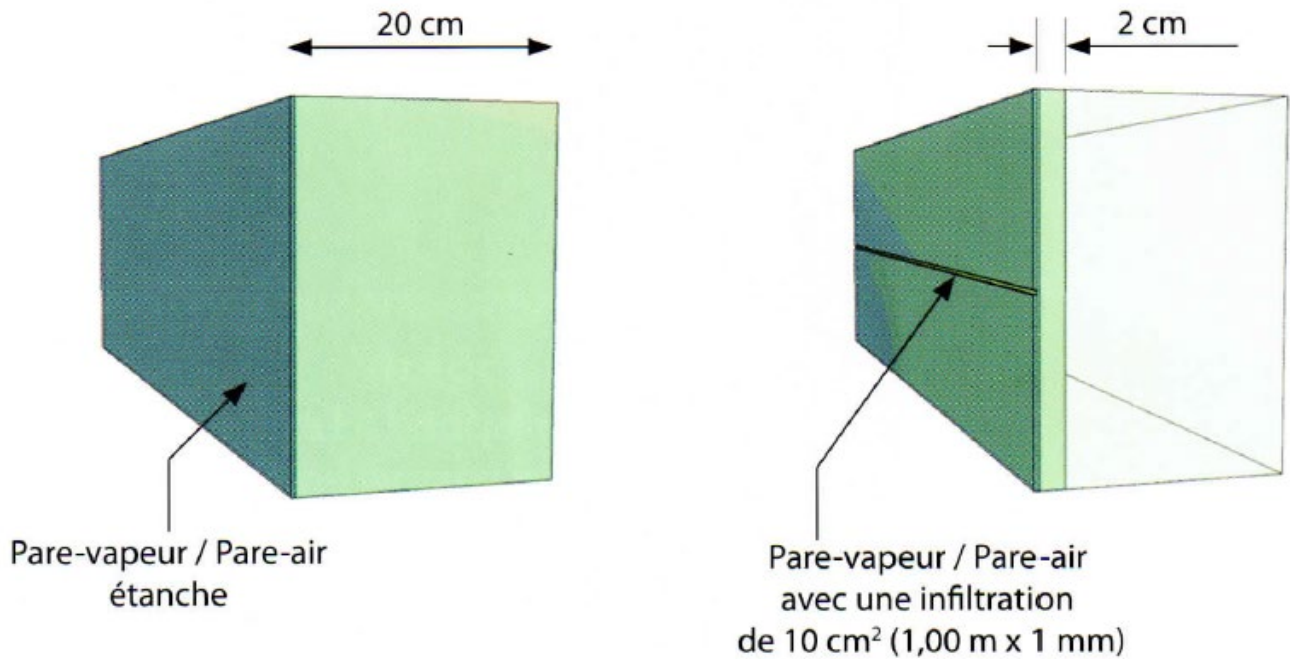
Les fuites répertoriées

Sans mise en place de dispositifs particuliers, les fuites se situent principalement au niveau des :

- 1) Liaisons façades et planchers
- 2) Menuiseries extérieures
- 3) Equipements électriques
- 4) Eléments traversant



Selon LE CNDB (Comité National pour le Développement du Bois), un isolant dont la membrane d'étanchéité à l'air est mal jointoyée voit sa **performance thermique divisée par 10**.



Afin de créer l'enveloppe intérieure du bâti, il est donc nécessaire de mettre en œuvre une membrane d'étanchéité à l'air frein/pare-vapeur parfaitement jointoyée.

Cette enveloppe intérieure étanche à l'air est indispensable afin de satisfaire aux exigences de la RT 2012 (test d'étanchéité)

A SAVOIR : LE POINT DE ROSEE, comment, pourquoi ?

En hiver, l'air chaud peut contenir quatre à cinq fois plus de vapeur d'eau que l'air froid extérieur.

La migration de la vapeur d'eau s'opère toujours du chaud vers le froid. Au cours de cette migration, la vapeur d'eau transportée par l'air se refroidit progressivement et peut se transformer en eau lorsque la température devient inférieure à celle du point de rosée. C'est le phénomène de condensation.

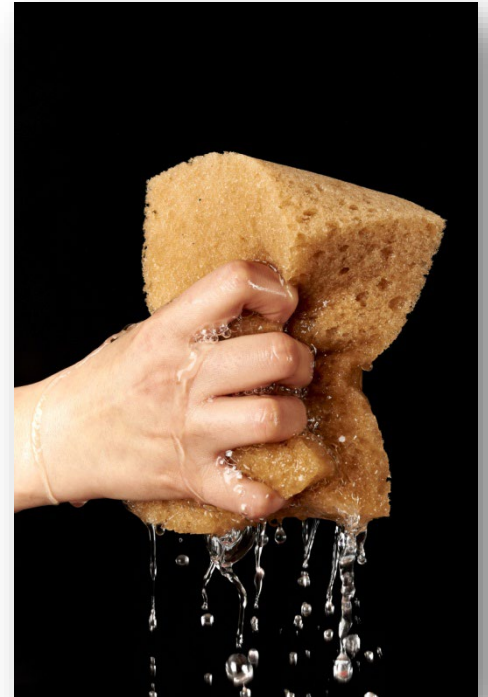
Eviter les pathologies liées à la condensation dans les parois

Les conséquences de la condensation :

A court terme : Consommation d'énergie accrue
(les isolants humides/mouillés constituent des ponts thermiques)

A moyen terme : Apparition de moisissures et de micro-organismes allergisants = risque pour la santé des habitants

A long terme : dégradations du bâti et des matériaux
(isolants, bois de charpente, ...)



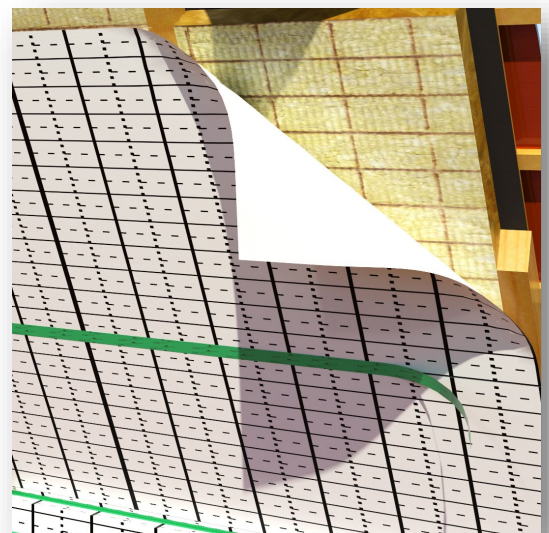
Comment choisir la membrane ? Quelle valeur Sd doit-elle avoir ?

Le choix de la membrane s'effectue en fonction de sa capacité à laisser transiter plus ou moins de vapeur d'eau. Pour cela, il faut se référer aux préconisations des DTU ou réaliser un calcul de paroi (disponible sur le site BWK).

De manière générale, on installe sur la face chaude des isolants, une **membrane qui va laisser passer 5 à 6 fois moins de vapeur d'eau que les matériaux installés sur la face extérieure** (OSB, pare-pluie, etc).

C'est la règle dite du « Facteur 5 ».

C'est la valeur Sd qui détermine cette performance.



Gamme SOLID SD

Membranes d'étanchéité à l'air / frein-vapeur / pare-vapeur

Frein-vapeur avec valeur Sd < 18 m, locaux à faible ou moyenne hygrométrie :

Désignation	Valeur Sd	Informations /usage
SOLID SD 2	2 m	Idéal pour parois perspirantes
SOLID SD 2 G	2 m	Armé. Convient pour insufflation d'isolant
SOLID RENOVA THERMO	2 m	Spécial rénovation. Isolation des toitures par l'extérieur
SOLID VARIUS	0,25 à 25 m	Hygro-variable selon DIN 41.08-3
SOLID VARIUS G	0,25 à 25 m	Armé Hygro-variable selon DIN 41.08-3

Pare-vapeur avec valeur Sd > 18 m, locaux à faible ou moyenne hygrométrie :

Désignation	Valeur Sd	Informations /usage
SOLID SD 18 G	>18 m	Armé. Conforme DTU 31.2 et série 40
SOLID SD 40 Tex	>40 m	Conforme DTU 31.2 et série 40

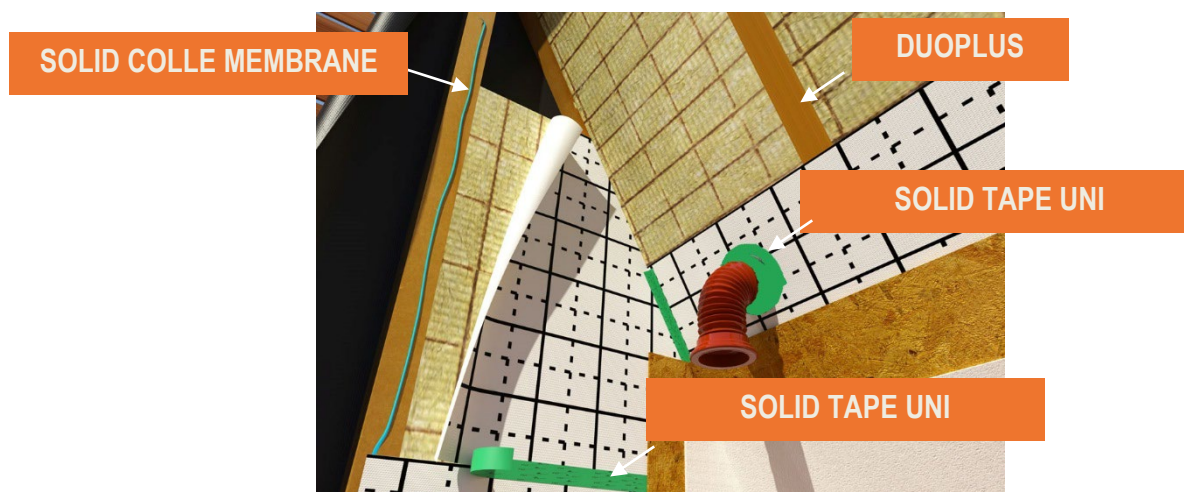
Pare-vapeur avec valeur Sd > 90 m, locaux à forte hygrométrie :

Désignation	Valeur Sd	Informations /usage
SOLID SD 107 PE	>90 m	Film pare-vapeur. Conforme DTU 31.2 et série 40
SOLID SD 1500 Alu	>1500 m	Pare-vapeur armé, étanche à la vapeur d'eau

Pare-vapeur avec valeur Sd >1500 m, toitures terrasses

Désignation	Valeur Sd	Informations /usage
SOLID SD 3000 Alu	>1500 m	Pare-vapeur armé et adhésif, étanche à la vapeur d'eau

**Les membranes pare-vapeur / frein-vapeur de la gamme SOLID SD BWK,
associées aux produits de la gamme Solid System : une solution complète**



La gamme SOLID SYSTEM

SOLID TAPE UNI

Adhésif souple et étirable - simple face

- Recouvrement de lés, relevés d'écrans en périphérie, petites réparations, étanchéité des gaines et tuyaux
- Joints sur panneaux bois ou contreventements
- Utilisation sur support régulier et lisse
- Usage intérieur et extérieur
- Rouleau de 25 ml. Largeur 60, 100, 150 et 200 mm.



SOLID COLLE MEMBRANES

Colle souple en cartouche

- Relevés d'écrans, raccords périphériques
- Durablement souple et étanche à l'air
- Utilisation sur tous supports
- Cartouche de 300 ml

Cordon adhésif - double-face

- Relevés d'écrans, raccords périphériques
- Utilisation sur support irrégulier et/ou rugueux (ex : parpaings, brique,...)
- Epaisseur : 1,7 mm. Rouleau de 15 ml x 10 mm.



SOLID PRIMER

Primaire d'accrochage acrylique

- Préparation des supports instables pour permettre le collage
- Utilisation sur tous supports
- Bidon de 1 ou 5 litres

Primaire d'accrochage à pulvériser

- Préparation des supports instables pour permettre le collage
- Utilisation sur tous supports
- Aérosol de 500 ml



DUOPLUS*

Bande adhésive armée - double face

- Pré-fixation des écrans sur supports (bois, rails)
- Epaisseur : 0,25 mm. Rouleau de 50 ml. Largeur 19 et 40 mm.

*Accessoire complémentaire, hors gamme Solid System



SOLID TAPE UNI

Ruban adhésif UNIVERSEL souple et étirable, simple face

➤ Description

- Ruban adhésif souple, étirable, étanche à l'eau et à l'air
- Certification du FCBA « CTB Composants & systèmes bois »



➤ Utilisation

- En intérieur et extérieur
- Sur des supports lisses (aluminium, bois, métal, plastique, écrans frein/pare-vapeur polyester/ polypropylène/ polyéthylène).
- Collage des recouvrements longitudinaux (aboutement).
- Petites réparations sur une membrane légèrement endommagée.
- Joints des contreventements intérieurs ou extérieurs.
- Collage des relevés/raccordements avec des membranes d'étanchéité à l'air frein/pare-vapeur ainsi que des écrans de sous-toiture ou pare-pluie BWK.
- Autour des éléments traversant, conduits, gaines, chevrons, trémies, etc.
- Autour des embrasures de fenêtres, menuiseries.



➤ Données techniques

Caractéristiques	SOLID TAPE UNI
Matériaux	Film PE basse densité co-extrudé étirable, armé, stable aux UV
Couleur	Blanc
Colle	Colle acrylique spéciale en dispersion, sans solvant EC1Plus
Film de protection	Papier siliconé blanc, pré-coupé en 2 parties à partir du 150 mm
Epaisseur (EN 1942)	0,30 mm (hors papier siliconé)
Résistance au pelage (NF EN ISO 29862)	>35 N / 25 mm
Résistance aux températures	-40°C à + 100°C
Températures de mise en œuvre	A partir de -10°C
Résistance au vieillissement	Haute
Résistance à l'humidité	Haute
Durabilité de la souplesse	Haute
Stockage	A l'abri des UV, au sec et à température ambiante
Longueur des rouleaux	25 m
Largeur	60 mm / 100 mm / 150 mm / 200 mm
Conditionnement	12 / 6 / 4 / 2 rlx/carton
Code article	1000006811 / 1000006812 / 1000006813 / 1000006814

➤ Mise en œuvre

- Vérifier la nature du support
 - Le support doit-être sain, c'est-à-dire propre, sec, exempt de graisse.
 - Température > -10°C
 - S'il est particulièrement instable, friable, poreux, la mise en œuvre préalable d'un primaire (SOLID PRIMER) sera nécessaire. En cas de doute, faire un test de collage.
- Centrer SOLID TAPE UNI sur la surface à traiter puis l'appliquer sans tension en retirant le film de protection au fur et à mesure.
- Maroufler SOLID TAPE UNI manuellement ou au moyen d'un outil à maroufler (roulette, etc.), afin d'éviter tout pli et obtenir une parfaite adhérence et étanchéité. Si des plis permettant des infiltrations d'eau et/ou d'air, il convient de les traiter avec précaution en les coupant et les recollant.

SOLID COLLE MEMBRANES

➤ Description

- Colle souple très puissante et restant durablement élastique, pour la fixation étanche des écrans pare-vapeur/frein-vapeur ou autres films d'étanchéité

➤ Utilisation

- Sur différents supports, même rugueux et irréguliers (bois, béton, maçonnerie, métal, PVC rigide, écrans polyester/polypropylène/polyéthylène).
 - Collage des relevés d'écrans.
 - Collage des raccords périphériques.
 - Réparation sur un écran fortement endommagé avec une pièce d'écran rapportée.
- Avec ou sans latte de compression.



➤ Données techniques

Caractéristiques	SOLID COLLE MEMBRANES en cartouche / poches	SOLID COLLE MEMBRANES en rouleaux
Matériaux	Base polymère polyacrylique en dispersion	Base polymère polyacrylique en dispersion avec trame de renfort, sur papier siliconé blanc
Densité	Env. 1,3 g/m ³	-
Épaisseur	-	1,5 à 2 mm (hors film de protection)
Temps de prise	Env. 30 minutes	
Temps de séchage complet	2 mm/24h	
Consommation	5 m en boudin de 8 X 8 mm	-
Températures de mise en œuvre	0 à + 50°C	
Résistance aux températures	-40°C à + 80°C	
Résistance au gel pendant le transport	Non	
Couleur	Bleu clair	Transparent
Élimination des déchets	Poubelles ordinaires (sans solvant)	
Temps de stockage à température ambiante	12 mois non ouvert	
Conditionnement	Cartouche de 300 ml / poche de 600 ml	Rouleaux de 15 m
Code article	1000006817 / 1000006821	1000006820

➤ Mise en œuvre

- Vérifier la nature du support
 - Le support doit-être sain, c'est-à-dire propre, sec, exempt de graisse.
 - S'il est particulièrement instable, friable, poreux, la mise en œuvre préalable d'un primaire (SOLID PRIMER) sera nécessaire. En cas de doute, faire un test de collage.
- Appliquer SOLID COLLE MEMBRANES sur le support, en extrudant un boudin de diamètre 6/8mm, le diamètre de ce boudin pourra être augmenté selon l'irrégularité du support (laissé à l'appréciation de l'applicateur).
- Laisser sécher 30 mn, le temps de formation d'une peau (SOLID COLLE MEMBRANES en cartouche).
- Assembler l'écran sur le boudin de colle par une pression manuelle. Le boudin de colle doit être aplati de façon à conserver une épaisseur de 3/4mm, afin de préserver son élasticité.
- Laisser sécher 48/72 heures sans opérer de tension sur l'assemblage.

SOLID PRIMER

Primaire pour préparation de supports pour rubans adhésifs et colles

➤ Description

- Primaire d'accrochage résistant à l'humidité
- Durablement adhésif.

➤ Utilisation

- En extérieur ou intérieur.
- Préparation des supports instables avant la pose d'un produit adhésif (pare-vapeur auto-adhésif, colle, cordon ou bande adhésive)
- Rend le support adhésif en créant un film collant.
- Sur supports poreux (parpaing, brique, béton cellulaire, enduit/crépi).
- Sur supports lisses (béton, bois, panneau dérivé du bois, plaque de plâtre, métal, PVC rigide).
- Sur supports très absorbants



➤ Données techniques

Caractéristiques	SOLID PRIMER acrylique (en pot ou bidon)	SOLID PRIMER SPRAY
Matériaux	Base polyacrylique en dispersion	Elastomère de synthèse – Solvant et gaz de pulvérisation DME
Densité	Env. 1,0 g/m ³	0,7 g/m ³
Viscosité	Env. 1000 mPa.s	-
pH	Env. 4-5	-
Temps de prise (selon support et température)	Env. 30 minutes	3-5 minutes
Aérosol	-	Sans substance olfactive
Consommation	Env. 100-150 ml/m ²	Faible (env. 1,2 m ² / 100 ml) >50 ml/bombe, en spray de 5 cm de largeur
Températures de mise en œuvre	0 à +40°C	A partir de 0°C
Résistance aux températures	-30°C à +80°C	-25°C à +70°C
Résistance au gel pendant le transport	Non	
Couleur	Transparent après séchage	Transparent
Temps de stockage à température ambiante	12 mois non ouvert	
Conditionnement	Pot de 1l (par 20 pces) / bidon de 5 l	Aérosol de 500 ml (carton de 12 pces)
Code article	1000006819 / 1000005893	1000006818

➤ Mise en œuvre

- La surface à encoller doit être propre, sèche, dépourvue de graisse ou de matière susceptible de se désolidariser.
- Application sur le support, sans dilution à l'aide d'un pinceau /rouleau, ou par pulvérisation (version bombe aérosol) en une couche régulière (deux couches en cas de support très absorbant).
- Le support est utilisable dès que la couche de primaire devient transparente. Néanmoins ce délai peut varier selon la nature du support, la température et le taux d'humidité relative.

DUO PLUS

Bande adhésive armée, double face

➤ Description

- Bande adhésive double face composée d'une colle acrylique en dispersion sur une armature polyester, protégée par un papier siliconé.

➤ Utilisation

- En intérieur.
- Sur supports réguliers et lisses (aluminium, bois, métal, PVC rigide).
- Collage des recouvrements sur des films pare-vapeur en polyéthylène.
- Collage des raccordements de l'écran avec les menuiseries.
- En largeur de 40 mm, assurer le maintien/fixation provisoire des membranes d'étanchéité à l'air frein/pare-vapeur sur leur support (pour éviter les percements inutiles), avant leur fixation définitive par le biais du parement.



➤ Données techniques

Caractéristiques	DUO PLUS
Matériau porteur	Trame polyester
Matériau adhésif	Colle acrylique en dispersion
Film de protection	Papier siliconé
Épaisseur (EN 1942)	0,25 mm (hors papier siliconé)
Puissance de collage (EN 1939)	>35 N / 25 mm (rupture de l'adhésion)
Résistance aux températures	-30°C à + 100°C
Températures de mise en œuvre	>5°C
Stockage	A l'abri des UV, au sec et à température ambiante
Longueur des rouleaux	50 m
Largeur	19 mm / 40 mm
Conditionnement	10 / 24 rlx/carton
Code article	

➤ Mise en œuvre

- Vérifier la nature du support
 - Le support doit-être sain, c'est-à-dire propre, sec, exempt de graisse.
 - S'il est particulièrement instable, friable, poreux, la mise en œuvre préalable d'un primaire (SOLID PRIMER) sera nécessaire. En cas de doute, faire un test de collage.
- Recouvrement des lés des pare-vapeur en polyéthylène (SOLID SD 107 PE)
 - Appliquer DUO PLUS, sans tension et sans pli, sur la partie d'écran destinée à être recouverte, puis rapporter le second lé sans tension et sans pli sur le ruban de colle en retirant le film de protection au fur et à mesure. Effectuer une pression manuelle sur le recouvrement ou au besoin avec un outil à maroufler (roulette de colleur, etc.) afin d'obtenir une parfaite adhérence/étanchéité.
- Fixation provisoire, raccordement avec une baie de menuiserie
 - Positionner DUO PLUS sur le support en veillant à bien le centrer
 - Retirer le film de protection, puis rapporter, sans tension, l'écran sur l'adhésif en le marouffant manuellement ou au besoin avec un outil à maroufler (roulette de colleur, etc.) afin d'obtenir une parfaite adhérence.



BWK France Sàrl

1 rue des postiers
BP 40003
F-57916 WOUSTVILLER Cedex
Tél : 0033 (0)3 87 28 14 97
Fax : 0033 (0)3 87 28 14 98
contact@bwk-france.com

www.bwk-france.com



Guide de choix pour l'étanchéité à l'air et le Solid System :

